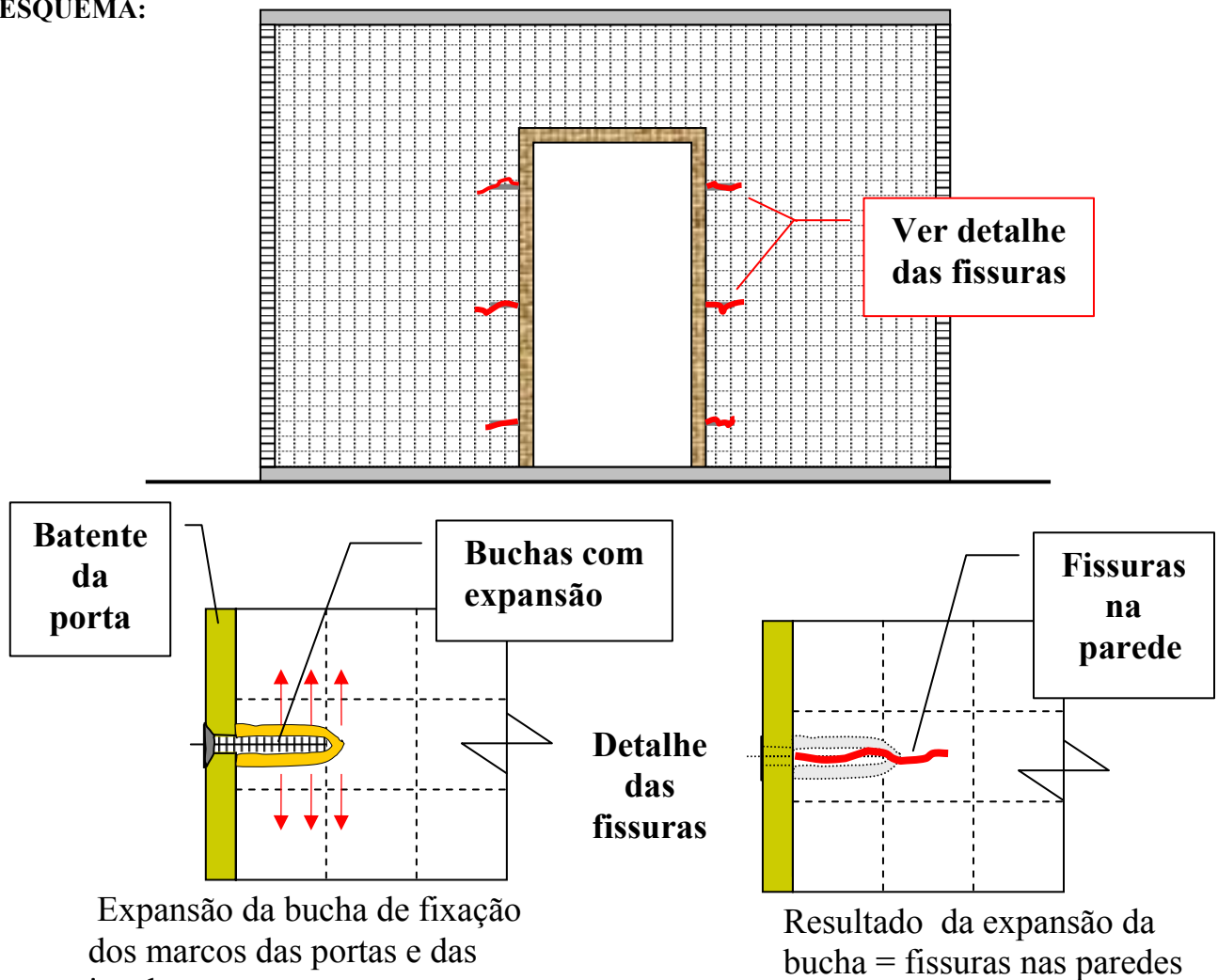


EXEMPLO Nº 120: (Semelhante ao exemplo Nº 123)

ESTRUTURA : Prédios com paredes pré-moldadas em 2 camadas : alvenaria e concreto.

FISSURAÇÃO : Fissuras nas paredes pré-fabricadas, nos pontos de fixação das portas e janelas.

ESQUEMA:



CAUSA DA FISSURAÇÃO : Para facilitar a pré-fabricação de paredes, não foi usado o tradicional taco de madeira para fixação das portas e janelas. Na pré-fabricação de paredes, a locação e fixação dos tacos na posição correta é difícil e pode gerar falta de alinhamento com os parafusos de fixação dos batentes das portas.

Usaram-se buchas de expansão, colocadas nas paredes em furos feitos com brocas. *A expansão das buchas criou tensão de tração na parede.*

A expansão, necessária para a fixação dos batentes das portas e janelas, foi muito grande e a tensão de tração criada superou a resistência à tração do material da parede, ocasionando o aparecimento das fissuras. Essas fissuras são paralelas ao eixo das buchas.

SOLUÇÃO: Controlar o aperto do parafuso de fixação. Isso limita a expansão da bucha, evitando as fissuras.

OBSERVAÇÃO:

- O tradicional taco de madeira é uma solução simples e barata, mas na pré-fabricação é de difícil posicionamento e de difícil fixação.
- Usa-se também, em pré-moldados, a chamada “porta pronta” cuja fixação no vão da parede pode ser feita com espuma de poliuretano. Após encaixar a “porta pronta” no vão da parede, aplica-se a espuma de poliuretano em 3 pontos, em cada lado da porta, com aproximadamente 20cm cada. Esperam-se 24 horas para a cura completa do poliuretano. Ver Multidoor [62]