EXERCÍCIOS PROPOSTOS - HIDRÔNICOS E BOMBAS

1. Calcular o CV de uma válvula de controle de um fan-coil, cuja vazão de água gelada é de 10 m3/h, conhecendo-se as perdas de carga da serpentina, 3 mca, e do fechamento hidráulico, 1 mca.

Q = 10 m3/h = 44 gpm
dP = 3 mca + 1 mca = 4 mca = 5,7 psi (1 mca = 1,42 psi)
CV = Q / (dP)
$$^{0.5}$$
 = 44 / (5,7) $^{0.5}$ = 18,4 gpm
R: 18,4 gpm

2. Calcular a vazão de água de um condensador de uma resfriadora com capacidade de 50 TR, sendo as temperaturas de entrada e saída de água de condensação respectivamente de 30° C e 36° C. Considerar o calor rejeitado no condensador como sendo 25% a mais do que o absorvido no evaporador.

q evap =
$$50 \text{ TR x } 3.024 \text{ kcal/h.TR} = 151.200 \text{ kcal/h}$$

q cond = $1,25 \text{ x } 151.200 \text{ kcal/h} = 189.000 \text{ kcal/h}$
Q = q / $(1.000 \text{ x } \text{dt}) = 189.000 / [1.000 \text{ x } (36 - 30)] = 31,5 \text{ m3/h}$
R: $31,5 \text{ m3/h}$

 Calcular a capacidade de um fan-coil, em kcal/h, sendo 8 m3/h a vazão de água gelada e as temperaturas de entrada e saída de água de 6° C e 14° C.

$$q = Q \times 1.000 \times dt = 8 \times 1.000 \times (14 - 6) = 64.000 \text{ kcal/h}$$

R: 64.000 kcal/h

4. Dimensionar o diâmetro nominal da tubulação de água gelada requerido para o condicionador de ar do exercício anterior, e verificar graficamente a perda de carga em Pa/m.

Do Anexo 1, para sistemas fechados (água gelada), 8 m3/h $\,$ D = 1 ½" (40 mm)

$$Q = 8 \text{ m}3/h = 2.2 \text{ L/s}$$

Do Gráfico (Anexo 4) com 2,2 L/s e D = 40 mm Hf/m = 900 Pa/m

R: D = $1\frac{1}{2}$ " (40 mm) e 900 Pa/m aproximadamente

5. Calcular o comprimento equivalente de um trecho de tubulação de 4", com comprimento real de 15 m, considerando-se ainda instalados neste trecho duas válvulas gaveta e uma globo.

```
L real = 15 m

Do Anexo 2:

Leq válv globo D 4" = 36,8 m

Leq válv. gaveta D 4" = 1,4 m
```

Leq total = L real + Σ (Leq acessórios) = 15 + (36,8 + 2 x 1,4) = 54,6 m R: 54.6 m

6. Calcular a perda de carga total em mca, do fechamento hidráulico de um fan-coil, conforme indicado na página 17, exceto a serpentina, com capacidade de 15.000 kcal/h,, sendo o comprimento total da tubulação (alimentação + retorno) entre as válvulas de gaveta de 6 m, e o diferencial de temperatura de 5,5° C. Considerar a perda de carga na válvula de controle de 3 mca e desprezar as perdas nos tês 180° destinados às conexões com manômetros, termômetros e by-pass.

vazão Q = 15.000 kcal/h / (1.000 x 5,5) = 2,7 m3/h = 0,76 L/s

Do Anexo 1 para sistemas fechados (água gelada) com 2,7 m3/h D = 1" = 25 mm

Do Grafico (Anexo 4) com 0.76 L/s e D = 25 mm Hf/m = 1.000 Pa/m aprox. L real = 6 m

Do fechamento hidráulico na página 17, desprezando-se os tês, verificamse como acessórios 2 válvulas gaveta e uma globo.

Do Anexo 2:

Leq válv globo D 1" = 8,7 m

Leq válv. gaveta D 1" = 0,3 m

Leg total = L real + Σ (Leg acessórios) = 6 + (8,7 + 2 x 0,3) = 15,3 m

HL tubos e acessórios = Leq x Hf/m = 15,3 m x 1.000 Pa/m = 15.300 Pa = 1.56 mca

Perda de carga no fechamento exceto serpentina = Perda de carga em tubos e acessórios + Perda de carga na válvula de controle = 1,56 mca + 3 mca = 4,56 mca

R: 4,56 mca

7. Uma bomba foi projetada para uma vazão de 50 m3/h, com rotor de 150 mm. Devido superdimensionamento do cálculo da altura manométrica na fase de projeto, após a instalação foi verificada uma vazão real de 60 m3/h. Determinar o diâmetro requerido para evitar sobrecarga no motor elétrico de acionamento.

D1 / D2 = Q1 / Q2

150 mm / D2 = 60 m3/h / 50 m3/h D2 = 125 mm

R: 125 mm

8. Qual a potência requerida no eixo de uma bomba com vazão de 120 m3/h, altura manométrica de 30 mca, e rendimento de 70%.

P = Q x Hm /
$$(270 \text{ x } \eta)$$
 = 120 m3/h x 30 mca / $(270 \text{ x } 0.7)$ = 19 BHP R: 19 BHP

9. No manômetro instalado na linha de sucção de uma bomba de água gelada instalada no sub-solo de um prédio, é lida a pressão de 2,0 kg/cm2. Conhecendo-se a altura manométrica de 30 mca, determinar a pressão de operação da bomba, em kg/cm2.

Hm = 30 mca = 3.0 kg/cm2

Po = Hm + Ps = 3.0 kg/cm2 + 2.0 kg/cm2 = 5.0 kg/cm2

R: 5,0 kg/cm2